

四川宝晶玻璃有限责任公司

关于 2020 年度环境保护的信息公开

四川宝晶玻璃有限责任公司位于泸州市江阳区黄舣酒业集中发展区内，占地面积 145 亩，以石英砂、纯碱、方解石等为原料，天然气为燃料生产日用玻璃酒瓶。公司目前建有 4 座马蹄焰蓄热式窑炉，配套建有 2 套陶瓷触媒管脱氟脱硝除尘一体化窑炉烟气治理装置，安装了 2 套固定污染源烟气排放连续监测系统（CEMS），实时上传污染物排放数据，设置两根烟囱（1#、2#窑炉共用一根烟囱 1 号，3#、4#窑炉共用一根烟囱 2 号）。1#、2#窑炉设计玻璃液产能各为 100t/d，1#、2#窑炉交替投产运行，3#、4#窑炉设计玻璃液产能 140t/d。

公司窑炉废气采用的陶瓷触媒管脱氟脱硝除尘一体化协同控制技术，属于《关于发布 2018 年《国家先进污染防治技术目录（大气污染防治领域）》的公告》（生态环境部公告 2018 年第 76 号）中的示范技术。两套烟气治理装置由宜宾环球节能服务有限公司承建，装置运行、设备维修保养由河南环碧环保工程设备有限公司宜宾分公司负责。

公司贴烤花车间 1#、2#、3#烤花炉废气通过引风机进入 1 号或者 3 号玻璃窑炉熔化池高温燃烧，同时，公司在贴烤花车间内部建设了二个封闭印刷车间，具有 3600 万只/年玻璃瓶智能丝网印刷加工生产线，产生的废气经密闭车间负压收集后随烤花炉引风机送至玻璃窑炉熔化池高温燃烧后通过 55 米 1 号或 2 号烟囱排放。

公司打磨车间打磨胶轮机产生的粉尘，在其出口安装集气口，收集的粉尘汇入主收集管，主收集管接入布袋除尘器，经布袋除尘器处理后排放。该车间玻璃瓶清洗废水和抛光废水经地面收集沟收集后汇入收集池（20m³），再泵入悬浮物处理装置（折合处理能力 80m³/d）处理后，大部分排入原玻渣清洗池沉淀池处理后排入园区污水管网，小部分循环使用不外排。公司员工产生的生活污水，经三座预处理池（总容积 195m³）处理后排入园区污水管网，再进入园区污水处理厂处理后排放。

公司产生一般固体废物主要有配料时洒漏在地面的原料、不合格玻璃瓶、废弃包装袋、烤花纸、生活垃圾等。洒漏在地面的原料和不合格玻璃瓶清扫、收集后再利用；烤花纸厂家回收；废弃包装袋收集后定期外卖，2020 年度一共处置废弃包装袋 504.33 吨；生活垃圾由园区统一处置。

每年产生危险废物主要来自于印刷车间，有废容器、废丝网、废抹布及手套，暂存于危险废物暂存间（20m²）内，定期交由有资质单位处置。产生的废矿物油极少，绝大多数自行利用，至今未清掏隔油池；废石棉绳只有在窑炉大修时产生一定的数量。2020 年度产生危险废物废石棉绳 13.95 吨；废容器、废丝网、废抹布及手套 0.97 吨，共计 14.92 吨，均交于四川省中明环境治理有限公司处置。